

PROFCOLL

PRODUKT

Uniwersalny klej stolarski w klasie D2 na bazie dyspersji winylowej z dodatkiem środków modyfikujących i uszlachetniających.

ZASTOSOWANIE

Służy do klejenia konstrukcyjnego drewna tradycyjnego, płyt wiórowych i innych materiałów drewnopochodnych.

WŁAŚCIWOŚCI

- transparentna spoina
- nie zawiera rozpuszczalników organicznych i formaldehydu
- dobra adhezja do klejonych materiałów

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	barwa kleju	biała
2.	barwa spoiny	bezbarwna
3.	sucha masa	49 ± 4%
4.	pH	3,0 - 5,0
5.	Gęstość	ok. 1,08 g/cm ³
6.	lepkość (met. Brookfield'a) w 20°C	18000 ± 2500 mPa*s
7.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 2,5 MPa po 10 minutach minimum 4,5 MPa po 25 minutach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie przy pomocy typowego sprzętu, jak: pędzle, szpachelki, walce.

Optymalne warunki klejenia:

- temperatura kleju i materiałów klejonych 15÷25°C
- wilgotność drewna 8÷12 %
- wilgotność względna powietrza 50÷80%
- naniesienie
 - przy klejeniu konstrukcyjnym 100÷160 g/m²
 - przy oklejaniu 80÷140 g/m²
- czas otwarty 8÷10 minut
- średni czas prasowania w temperaturze 18÷22°C:
 - klejenie konstrukcyjne na wpust 3÷10 minut
 - klejenie blokowe drewna twardego 12÷15 minut
 - klejenie gatunków miękkich i płyt wiórowych 8÷13 minut

Sklejone elementy złożyć i ścisnąć. Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24 godzinach.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, chronić przed dostępem wilgoci. Temperatura przechowywania 5÷24°C, do 6 miesięcy.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta.

Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych. Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.