

KLEJ INTROLIGATORSKI

PRODUKT

Klej dyspersyjny na bazie poliocetanu winylu, z dodatkiem środków modyfikujących.

ZASTOSOWANIE

Służy do klejenia wyrobów papierniczych, tkanin, folii aluminiowej itp. Stosowany jest przede wszystkim w introligatorstwie, do maszynowego łączenia bezszyciowego, do ręcznych, a także maszynowych operacji introligatorskich, przy których wymagana jest znaczna wytrzymałość spoiny. Klej przeznaczony jest dla przemysłu poligraficznego i zakładów wyrobów papierniczych, stosowany jest także przez przemysł hutniczy, okrętowy, producentów instrumentów muzycznych, zakłady sprzętu motoryzacyjnego i inne.

WŁAŚCIWOŚCI

- Klej stosowany na zimno
- Spoina jest elastyczna i trwała

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	barwa kleju	biała
2.	barwa spoiny	bezbarwna
3.	sucha masa	48 ± 2%
4.	pH	3,5 ± 1,0
5.	gęstość	ok. 1,07 g/cm ³
6.	lepkość (met. Brookfielda, 20°C)	18 000 ÷ 25 000 mPas
7.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 3 MPa po 25 minutach
8.	czas chwytania	max 10 ÷ 30 s

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Klej Introligatorski należy przed użyciem dokładnie wymieszać. Grubość warstwy kleju należy dostosować w zależności od rodzaju sklejanego materiału. Elementy o chropowatej powierzchni oraz nasiąkliwe należy grubiej smarować klejem. Od grubości warstwy kleju i temperatury otoczenia zależy czas schnięcia, który wynosi 15-60 min. Należy unikać bezpośredniego kontaktu kleju z ciałem (środek konserwujący). Skórę zanieczyszczoną należy przemyć wodą.

MAGAZYNOWANIE

Klej należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach w pomieszczeniach w temperaturze +5°C do +25°C. Chronić przed przemrożeniem.

Okres gwarancji 6 miesięcy od daty produkcji.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta oraz 0,25l; 5kg; 10kg; 20kg; 30kg.