

PROFCOLL EXPRESS HARD

PRODUKT

Szybkowiązący klej stolarski na bazie dyspersji winylowej z dodatkiem środków modyfikujących.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczony do klejenia konstrukcyjnego drewna, płyt wiórowych i innych materiałów drewnopochodnych w temperaturze pokojowej.

WŁAŚCIWOŚCI

- odporność spoiny na wodę w klasie D2
- nie zawiera rozpuszczalników organicznych, ftalanów i formaldehydu
- transparentna spoina
- w krótkim czasie osiąga wytrzymałość wstępną

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	barwa kleju	biała
2.	barwa spoiny	bezbarwna
3.	sucha masa	55 ± 3%
4.	pH	4,0 ± 1,0
5.	Gęstość	ok. 1,08 g/cm ³
6.	lepkość (met. Brookfield'a) w 20°C	16 000 ± 1 500 mPa*s
7.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 3,0 MPa po 10 minutach minimum 4,0 MPa po 25 minutach
8.	minimalna temperatura tworzenia filmu	ok. 6°C

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie przy pomocy typowego sprzętu, jak: pędzle, szpachelki, walce.

Optymalne warunki klejenia:

- temperatura kleju i materiałów klejonych 15÷25°C
- wilgotność drewna 8÷12%
- wilgotność względna powietrza 50÷80%
- naniesienie
 - przy klejeniu montażowym 140÷200 g/m²
 - przy szerokich powierzchniach 80÷140 g/m²
- czas otwarty 6÷9 minut
- średni czas prasowania w temperaturze 18÷22°C:
 - klejenie kołków i czopów z drewna twardego do 7 minut
 - klejenie blokowe drewna twardego 10÷15 minut
 - klejenie gatunków miękkich i płyt wiórowych 8÷13 minut

Sklejone elementy złożyć i ścisnąć. Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24 godzinach.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, chronić przed dostępem wilgoci. Temperatura przechowywania 5÷25°C, do 6 miesięcy.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta.